

CATÁLOGO INDUSTRIA ALIMENTARIA

diciembre 2023



GECOHOSSES

European Group



FOOD WAY



Los derrames y goteos en la industria, configuran un paisaje desolador en la economía, seguridad y el medio ambiente. GecoHoses les ofrece una gama de productos que garantizan el traspaso de fluidos sin derramamiento alguno.



- MISIÓN, VISIÓN Y VALORES Pag.2
- POLÍTICA DE CALIDAD Pag.3
- MANGUERAS PARA CERVECERÍAS Pag.4
- MANGUERAS PARA BODEGAS Y DESTILERÍAS Pag.5
- MANGUERAS PARA LECHE Pag.6
- MANGUERAS PARA LIMPIEZA Pag.7
- MANGUERAS PARA ACEITES Pag.8

- MANGUERAS PARA ALIMENTOS SECOS Pag.9
- MANGUERA ANTI CONDENSACIÓN Pag.10
- MANGUERAS PARA BOMBAS PERISTALTICAS Pag.11
- MANGUERAS ALIMENTARIAS DE PVC Pag.12
- CONEXIONES ALIMENTARIAS Pag.13
- JUNTAS GIRATORIAS Pag.14
- MIRILLAS Pag.15

**Un Mundo de soluciones Flexibles
para la Industria Alimentaria !!!**





LA MISIÓN

Geco European Group es una compañía altamente especializada en la conducción de fluidos.

Fabrica y distribuye mangueras Flexibles de la más alta calidad, así como todo tipo de acoplamientos y mangueras especiales en PTFE, PFA, Acero Inoxidable, Cauchos y Composite, fabricadas acorde con las necesidades específicas de nuestros clientes.

Participamos activamente con nuestros clientes en el desarrollo, mejora y diseño de nuevos productos que garanticen un mejor resultado y rendimiento.

Damos respuesta a las necesidades planteadas por distintos tipos de sectores y clientes, entre los que podemos destacar: Bunkering, Off-shore, LNG / LPG, Siderúrgico, Gases, Químico, Petroquímico y la Industria en general.

LA VISIÓN

Nuestro objetivo es llegar a ser el mejor referente del sector a nivel nacional e internacional, para lo cual, estamos en pleno proceso de expansión geográfica. La transformación producida en los últimos años ha dado como resultado un fuerte incremento del volumen de negocio, la creación de nuevos puestos de trabajo y una significativa expansión, tanto nacional como internacional, basada en unas relaciones de compromiso y colaboración con nuestros Distribuidores y Partners en el exterior.

Todos nuestros trabajadores comparten esta misma inquietud y están muy motivados para conseguir lo antes posible nuestro objetivo.

LOS VALORES

Nuestro activo principal es la experiencia de nuestros trabajadores en la conducción de fluidos, avalada por más de 30 años en el sector.

En nuestra organización todo el personal está concienciado y sabe que nuestro objetivo es conseguir la plena satisfacción de nuestros clientes, tanto a nivel de precios y calidad, como a nivel de servicio.

Fiabilidad, Calidad y Eficacia es nuestro principal objetivo en productos y sistemas de conducción y transmisión de fluidos.





POLÍTICA DE CALIDAD

Geco European Group, S.L.U., consciente de la importancia que la Calidad tiene en el momento actual y en el futuro más inmediato, ha decidido impulsar una clara Política de Calidad en la organización, tendente a conseguir los siguientes fines:

- Cumplimiento de los requisitos establecidos por los diferentes reglamentos técnicos y normativas legales aplicables, para lo cual GecoHoses tiene contratados los canales y servicios de actualización oportunos.
- Mejora permanente de la calidad de nuestros productos, aumentando la competitividad en nuestros mercados, que permita proporcionar a nuestros clientes productos de mejor calidad día a día, en las mejores condiciones de calidad y precio del mercado.
- Conocimiento de las necesidades y expectativas del entorno y partes interesadas para fabricar productos que satisfagan las necesidades de estos.
- Analizar los riesgos internos y externos que nos permitan llevar a cabo mejoras continuas de nuestro sistema de gestión.

Para la consecución de estos objetivos generales la organización cuenta con unas instalaciones y bienes de equipo adecuados, junto con un equipo humano altamente cualificado, con años de dedicación al estudio, desarrollo y fabricación de nuestros productos, permitiendo ser novedosos en tecnología del producto que fabricamos y fidelizando al cliente. Todo ello, conjuntamente con el Sistema de Gestión de la Calidad elaborado e implantado en la organización, nos permite actuar de una forma rápida, coordinada y sistemática para alcanzar los fines establecidos y tomar las acciones y medidas oportunas para corregir cualquier desviación respecto de los objetivos marcados. Por ello se revisa periódicamente y así se mantiene adecuada a nuestras circunstancias presentes.

Siendo el Manual de Calidad el documento que desarrolla la Política de Calidad y la Dirección Estratégica de la organización y el Sistema de Gestión de la Calidad, el elemento integrador de las actividades y medios necesarios para la consecución de las mismas. Todos y cada uno de los miembros de GecoHoses son responsables de realizar su trabajo de acuerdo a las directrices establecidas en el Manual y documentos que lo desarrollan, ya que LA CALIDAD se consigue a través de todas las etapas y por todos y no sólo por unos pocos. Únicamente el esfuerzo coordinado de todos y cada uno de los miembros de la organización nos permitirá alcanzar los objetivos trazados.



BREWART

Manguera alimentaria, diseñada específicamente para satisfacer los exigentes requisitos del procesamiento de cerveza. Su resistente estructura, la hace perfecta para operaciones de carga y descarga en la industria cervecera.

BREWART/PLUS

Manguera especialmente diseñada para transportar cerveza, bebidas alcohólicas, refrescos y vino, pasteurizados y orgánicos de alta calidad. También es adecuada para transportar alimentos líquidos grasos.

ALICHEM/15-BR

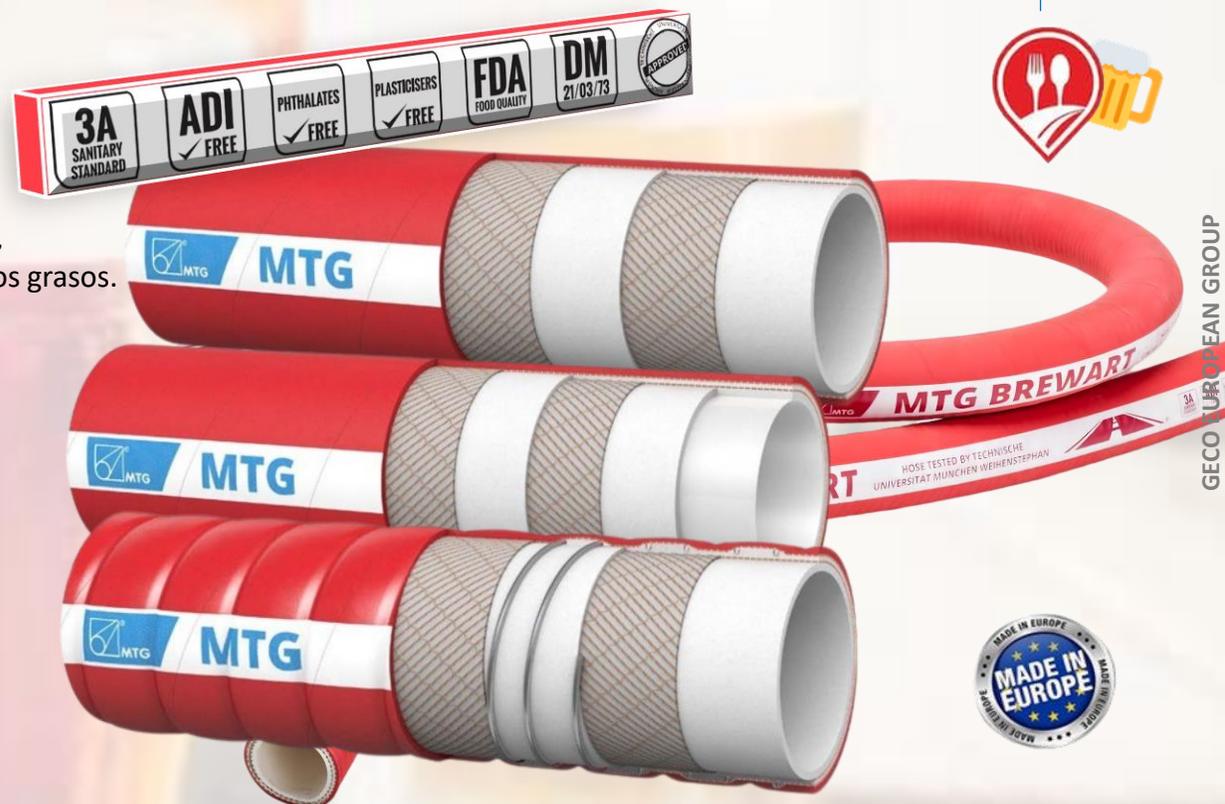
Manguera adecuada para transportar una amplia gama de alimentos líquidos como vino, zumo de frutas, zumo de tomate, cerveza, agua potable y refrescos.

SLIDEFLEX/BR-GF

Manguera extra flexible, diseñada para el transporte de cerveza, sidra, vinos y refrescos

DRINKS/CLC/10

Manguera para el transporte de bebidas alcohólicas (como cerveza, sidra, vino) y refrescos.



GECO EUROPEAN GROUP



PRIMEWINE/CLC y PRIMEWINE

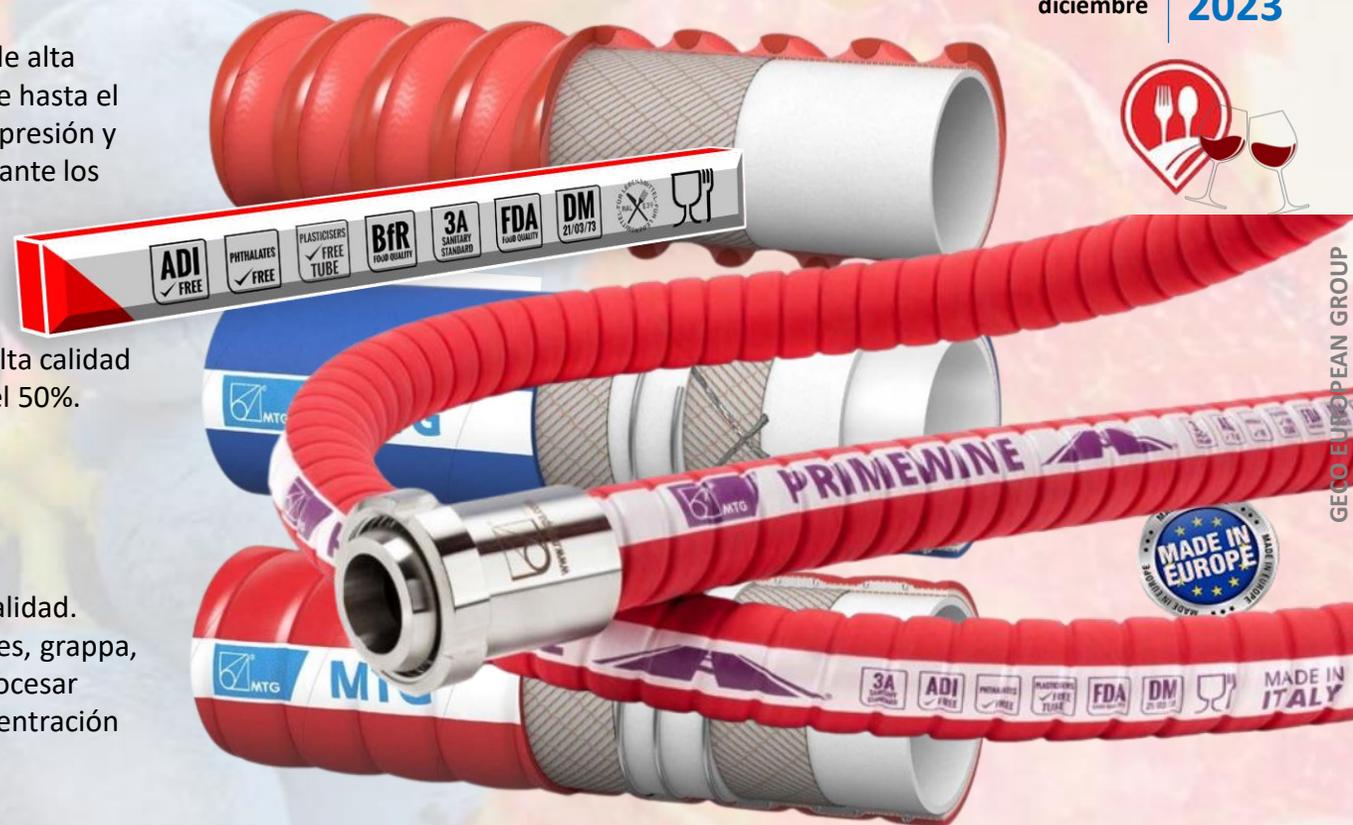
Manguera flexible y de fácil manejo adecuada para el transporte de alimentos líquidos de alta calidad, como vino, mosto, sidra y bebidas espirituosas con una graduación alcohólica de hasta el 96%. La estructura está diseñada específicamente para soportar cambios frecuentes de presión y hace que la manguera sea perfecta para transportar nitrógeno y dióxido de carbono durante los procesos de producción y para el transporte de vino espumoso y champán.

MASTERWINE/STE

Manguera de goma adecuada para el transporte de productos alimenticios líquidos de alta calidad como vino, mosto, sidra y bebidas espirituosas con una graduación alcohólica de hasta el 50%. Normalmente se suministra en longitudes de servicio con accesorios en los extremos.

LIQUORFLEX/SD-PLUS

Manguera diseñada específicamente para el transporte de bebidas alcohólicas de alta calidad. Especialmente indicada para trasvasar líquidos con alto contenido alcohólico como licores, grappa, whisky, brandy, vodka y cualquier tipo de licor. Perfecta para uso en destilerías y para procesar bebidas con alto contenido de alcohol. Adecuada para transportar alcohol con una concentración de hasta el 98%.



GECO EUROPEAN GROUP



IMPERIA/SPL/10

Manguera diseñada específicamente para el transporte de leche y productos lácteos, suero de leche y alimentos grasos en general. Normalmente utilizada en lecherías, almazaras e industrias procesadoras de alimentos. Manguera de impulsión y aspiración.

IMPERIA/SPL/Crush-Proof

Su estructura especial a prueba de aplastamientos permite que la manguera recupere su forma.

MASTERMILK/SD

Manguera adecuada para el transporte de alimentos grasos y sin grasa. Solución perfecta para uso en equipos lácteos y plataformas de descarga que requieren flexibilidad y resistencia.

EVOLUTION

Manguera para camiones cisterna, diseñada para satisfacer las necesidades de máxima flexibilidad de los operadores y seguridad alimentaria. Adecuada para transportar leche y otros alimentos líquidos (vino, zumo de frutas).

EVOLUTION/Crush-Proof

Su estructura especial a prueba de aplastamientos permite que la manguera recupere su forma.



HOT-IMPERIA/20

Manguera diseñada específicamente para transportar alimentos calientes aceitosos y grasos. Ideal para aplicaciones de servicio pesado. Normalmente utilizada en queserías, en almazaras y en plantas procesadoras de alimentos en general. Adecuada para aplicaciones de limpieza con agua a baja presión y para operaciones de limpieza con vapor saturado hasta un máximo de 164°C.



STEAM

Manguera calidad alimentaria, diseñada específicamente para operaciones de limpieza con vapor saturado (hasta +164°C) y servicios de lavado con agua caliente. Apta para transferencia de vapor saturado únicamente para uso discontinuo.

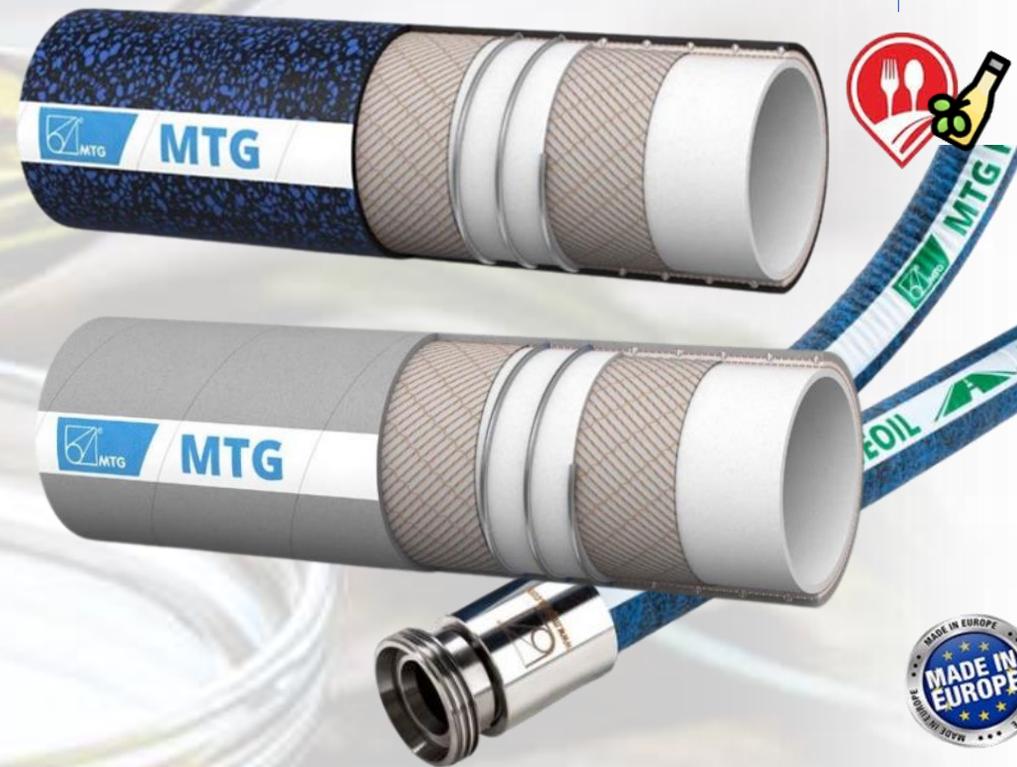


PRIMEOIL

Manguera específicamente diseñada para el transporte de aceites comestibles y alimentos líquidos grasos en general. Normalmente se utiliza enalmazaras, industrias lácteas e industrias procesadoras de alimentos. Manguera de impulsión y aspiración.

LIGHTFOOD/SD

Manguera flexible universal diseñada específicamente para su aplicación en el sector oleícola y vitivinícola para el trasvase de líquidos grasos y no grasos como aceite comestible, vino, sidra, mosto de uva, zumos de frutas y destilados con una graduación alcohólica de hasta el 96%. Normalmente se utiliza para aplicaciones ligeras enalmazaras, bodegas o entornos similares de fabricación de alimentos y camiones cisterna.



GECO EUROPEAN GROUP



AIR-FOOD ANTISTATIC

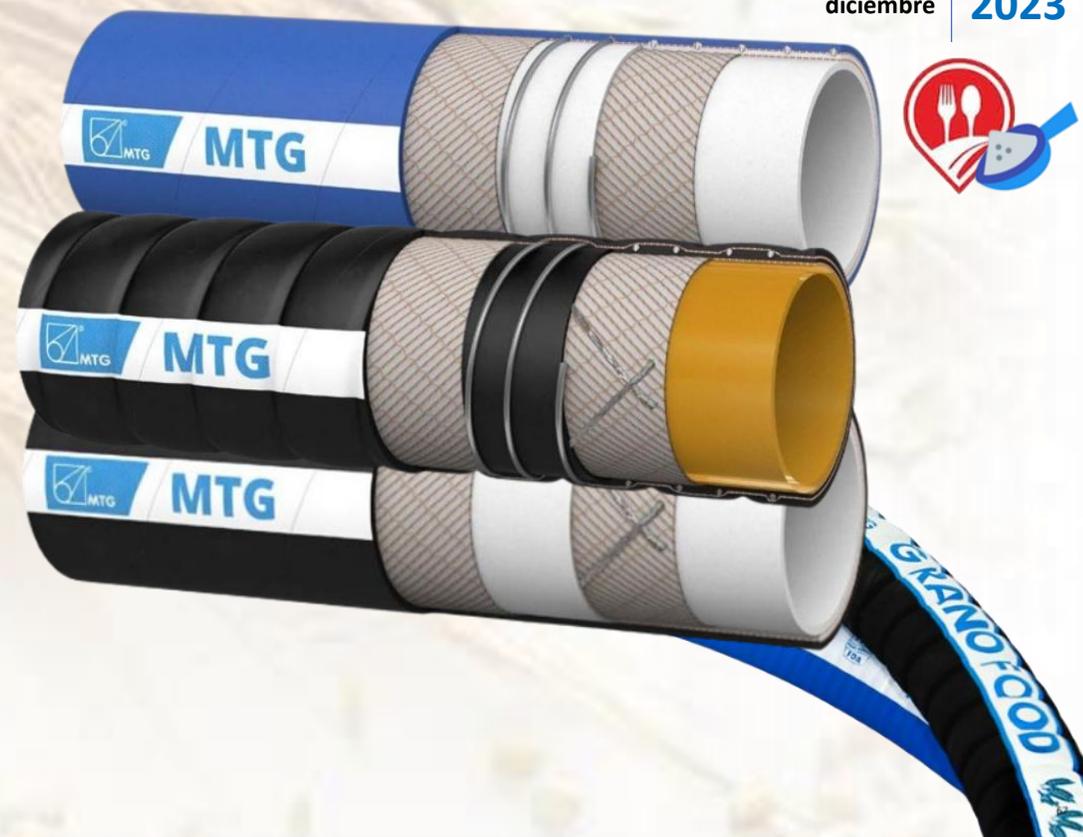
Solución perfecta para transportar alimentos en polvo grasos y sin grasa, como azúcar, trigo, leche en polvo, harina, etc., así como fluidos como alcohol, productos cosméticos y otros productos inflamables para la industria alimentaria y química. Manguera de impulsión y aspiración.

SILO/8-BN

Manguera para suministro neumático de harina, alimentos para animales, cereales, alimentos granulados, polipropileno, polietileno y otros productos en polvo.

GRANOFOOD/CLC/4

Manguera diseñada específicamente para aplicaciones de servicio pesado donde se requiere una alta resistencia a la abrasión. Normalmente se utiliza para transportar alimentos en polvo, como granos de café, cereales, azúcar y harina.



GECO EUROPEAN GROUP

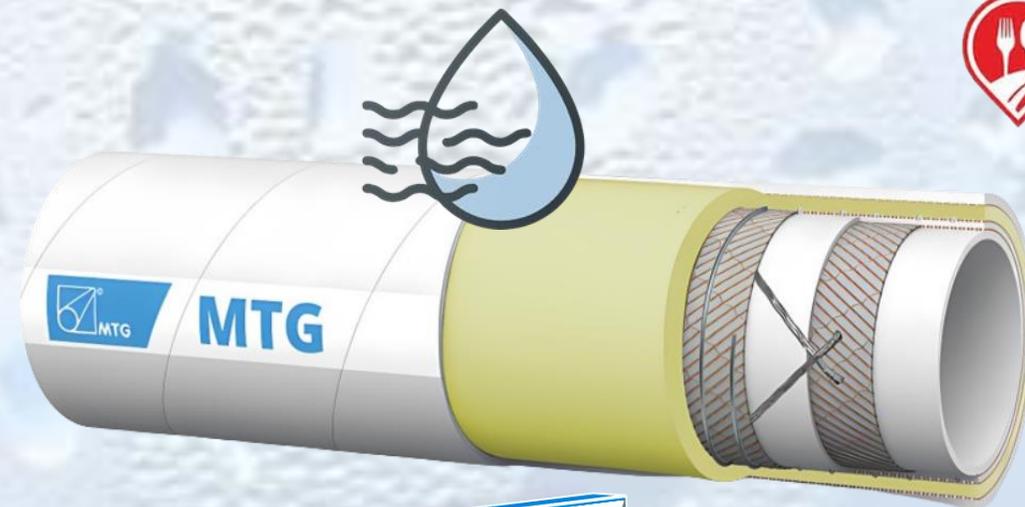


PHARMAF/2FK-3362BI

Manguera diseñada con cubierta exterior que **LIMITA la condensación** provocada por el intercambio térmico debido al transporte de fluidos a baja o alta temperatura. Adecuada para el transporte de productos alimentarios, químicos, farmacéuticos y cosméticos. Excelente solución para industrias de procesamiento que requieren máxima seguridad durante el traslado de productos de alta pureza. Manguera para impulsión y aspiración.

- Manguera de acuerdo con EC 1935/2004 y 2023/2006/EC (GMP).
- Nuestro ciclo de producción está libre de ingredientes derivados de animales, ftalatos, adipatos, nitrosaminas y materiales sujetos a restricciones según CE 1907/2006 (REACH).
- Rango de Temperatura: De -40°C a +150°C dependiendo de los fluidos transportados.
- El rango de temperatura se debe considerar como una indicación general que se refiere a la mayoría de los productos químicos; sin embargo, no incluye las combinaciones de productos ni las condiciones de uso más agresivas. Para aplicaciones específicas consultar con nuestro Departamento Técnico.
- Esterilización hasta +130°C para máx. 30 minutos.

Presión trabajo BAR	Presión de rotura BAR	Vacío BAR
10	40	-0,9

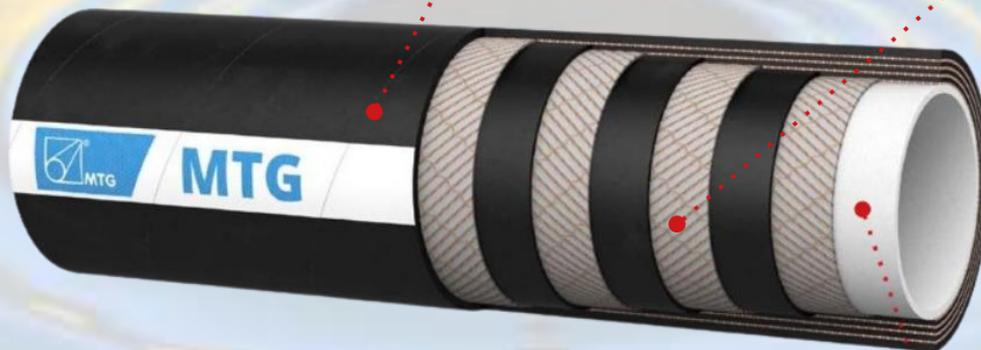


PERISTALTIC/NR-Food

Manguera diseñada específicamente para su aplicación en bombas peristálticas.
Adecuada para transportar productos alimenticios líquidos.
Excelentes propiedades mecánicas.

diciembre

2023



CUBIERTA
Goma NB, color negro, lisa, acabado tela.

REFUERZO
Capas de cordón sintético.

TUBO INTERIOR
Goma NR atóxica (código 112), color claro, lisa.
Cumplimiento: Normas FDA y D.M. 21/03/73 y siguientes modificaciones.



PLUTONE

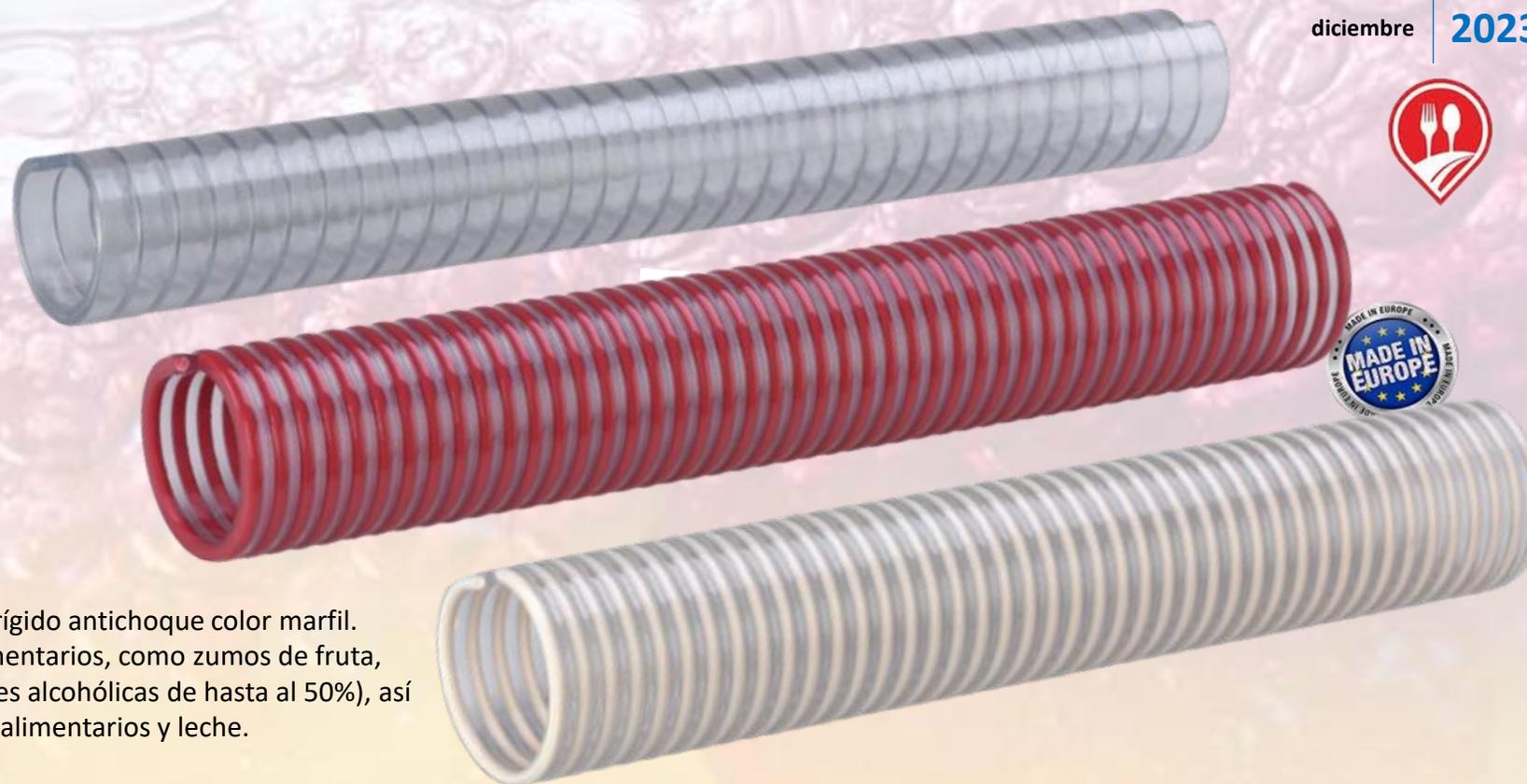
Tubo transparente de PVC-P, reforzado con espiral de acero. Aspiración e impulsión de líquidos alimentarios, bebidas, zumos de fruta, vinagre, vino y licores con concentraciones alcohólicas de hasta el 20%. Usado en máquinas de envasado y embotellado.

BACCO

Tubo transparente de PVC-P con espiral de refuerzo de PVC rígido antichoque de color rojo. Transporte de líquidos alimentarios, bebidas, zumo de frutas, vinagre, vino y licores con una graduación alcohólica de hasta un 50%.

NETTUNO

Tubo transparente de PVC-P con espiral de refuerzo de PVC rígido antichoque color marfil. Industria alimentaria: aspiración e impulsión de líquidos alimentarios, como zumos de fruta, leche y derivados, vinagre, vino y licores (con concentraciones alcohólicas de hasta al 50%), así como en vehículos y cisternas para el transporte de líquidos alimentarios y leche.



Tri-Clamp ISO 2852
Acero Inoxidable AISI 316L



NW DIN 11851
Acero Inoxidable AISI 316L



SMS
Acero Inoxidable AISI 316L



Macon
Acero Inoxidable AISI 316L



diciembre | 2023



GECO EUROPEAN GROUP



Las Juntas giratorias de la **SERIE SJSS**, son ideales para evitar que las mangueras se doblen, tuerzan y estiren. Proporcionan un movimiento suave y un buen rendimiento. Este conector giratorio es fácil de conectar y limpiar, se puede configurar en una amplia gama de orientaciones adecuadas para cada aplicación.



- Diámetros: 1", 1"1/2", 2", 2"1/2", 3" y 4".

Características

- Cuerpo interior diseñado para una fácil inserción del kit de reparación.
- Montaje rápido y fácil.
- Tuerca de mariposa para un mejor agarre.
- Certificado COP 3A .
- Acero inoxidable 316L.
- Juntas de silicona o EPDM.



COMPACTA SERIE B54BM

Utilizada en procesos sanitarios para visualizar fluidos, es perfecta para instalar en conjuntos de mangueras de procesamiento de alimentos, bebidas, bodegas, cervecerías, etc.

Diámetros: 1", 1"1/2", 2", 3" y 4".

Materiales de construcción:

- Componentes metálicos en contacto con el producto: Acero inoxidable 316L.
- Ventana de visión en contacto con el producto: Policarbonato o vidrio de borosilicato.
- Junta en contacto con el producto: Caucho nitrilo blanco, FKM, EPDM.



HSG-SERIE 3A

Utilizada en procesos sanitarios para visualizar fluidos. Esta mirilla con certificación 3A se limpia in situ.

Diámetros: de 1/2" a 6".

Materiales de construcción:

- Componentes metálicos en contacto con el producto: Acero inoxidable 316.
- Componentes metálicos sin contacto con el producto: CF8
- Junta en contacto con el producto: EPDM y FKM.
- Abrazadera de pasador único – PTFE.
- Acabado superficial: Componentes metálicos en contacto con el producto Ra≤32





El conocimiento tecnológico a nivel industrial de la dinámica de fluidos, constituye nuestra mejor respuesta a la problemática planteada en la constante manipulación de tuberías flexibles y acoplamientos.

“Más de 40 años de experiencia nos avalan (1982)”



Comercial

sales@gecoeuropean.com

+34 955 29 65 85



Portugal

lsantos@gecoeuropean.com

+351 967 456 254



www.gecoeuropean.com



European Group