

FARMA DIVISIÓN

Abril | 2023
April



Los derrames y goteos en la industria, configuran un paisaje desolador en la economía, seguridad y el medio ambiente. GecoHoses les ofrece una gama de productos que garantizan el traspaso de fluidos sin derramamiento alguno.

Spills and leaks in the industry, configure a bleak landscape in the economy, safety and the environment. GECOHOSES offers a range of products that guarantee the transfer of fluids without any spillage.





- MISIÓN, VISIÓN Y VALORES Pag.2
- POLÍTICA DE CALIDAD Pag.3
- DYNAMIC PHARMA-TECH Pag.4
- CLEARWAY/SD-PLATINUM Pag.5
- PHARMAF/10 CONDENSATION Pag.6
- PHARMADUST Pag.7
- TPE-S Pag.8
- TRI-CLAMP Pag.9
- DRY LINK SANITARY Pag.10
- PFA LINED FITTINGS Pag.11
- PERISTALTIC PHARMA Pag.12



- MISSION, VISION AND VALUES Pag.2
- QUALITY POLICY Page 3
- DYNAMIC PHARMA-TECH Pag.4
- CLEARWAY/SD-PLATINUM Page 5
- PHARMAF/10 CONDENSATION Page 6
- PHARMADUST Page 7
- TPE-S Page 8
- TRI-CLAMP Page 9
- DRY LINK SANITARY Page 10
- PFA LINED FITTINGS Page 11
- PERISTALTIC PHARMA Pag.12



MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

MISSION, VISION AND VALUES



Abril
April

2023



LA MISIÓN

GecoHoses European Group es una compañía altamente especializada en la conducción de fluidos. Fabrica y distribuye mangueras Flexibles de la más alta calidad, así como todo tipo de acoplamientos y mangueras especiales en PTFE, PFA, Cauchos y Composite, fabricadas acorde con las necesidades específicas de nuestros clientes. Participamos activamente con nuestros clientes en el desarrollo, mejora y diseño de nuevos productos que garanticen un mejor resultado y rendimiento. Damos respuesta a las necesidades planteadas por distintos tipos de sectores y clientes, entre los que podemos destacar: Farmacéutico, Cosmético, Alimentario, Químico, Petroquímico, Gases, GNL, Siderúrgico, Naval y la Industria en general.

LA VISIÓN

Nuestro objetivo es llegar a ser el mejor referente del sector a nivel nacional e internacional, para lo cual estamos en pleno proceso de expansión geográfica. La transformación producida en los últimos años ha dado como resultado un fuerte incremento del volumen de negocio, la creación de nuevos puestos de trabajo y una significativa expansión, tanto nacional como internacional, basada en unas relaciones de compromiso y colaboración con nuestros Distribuidores y Partners en el exterior. Todos nuestros trabajadores comparten esta misma inquietud y están muy motivados para conseguir lo antes posible nuestro objetivo.

LOS VALORES

Nuestro activo principal es la experiencia de nuestros trabajadores en la conducción de fluidos, avalada por más de 30 años en el sector. En nuestra organización todo el personal está concienciado y sabe que nuestro objetivo es conseguir la plena satisfacción de nuestros clientes, tanto a nivel de precios y calidad, como a nivel de servicio.

Fiabilidad, Calidad y Eficacia es nuestro principal objetivo en productos y sistemas de conducción y transmisión de fluidos.

THE MISSION

GecoHoses European Group is a highly specialized company in the conduction of fluids. It manufactures and distributes flexible hoses of the highest quality, as well as all kinds of couplings and special hoses in PTFE, PFA, Rubber and Composite, manufactured according to the specific needs of our customers. We actively participate with our clients in the development, improvement and design of new products that guarantee better results and performance. We respond to the needs raised by different types of sectors and clients, among which we can highlight: Pharmaceutical, Cosmetic, Food, Chemical, Petrochemical, Gases, LNG, Naval and Industry in general.

THE VISION

Our goal is to become the best benchmark in the sector at a national and international level, for which we are in the process of geographical expansion. The transformation produced in recent years has resulted in a strong increase in business volume, the creation of new jobs and a significant expansion, both nationally and internationally, based on committed and collaborative relationships with our Distributors and Partners in the outside. All our workers share this same concern and are highly motivated to achieve our goal as soon as possible.

THE VALUES

Our main asset is the experience of our workers in the conduction of fluids, backed by more than 30 years in the sector. In our organization, all the staff is aware of and knows that our goal is to achieve the full satisfaction of our customers, both in terms of prices and quality, as well as in terms of service.

Reliability, Quality and Efficiency is our main objective in fluid conduction and transmission products and systems.



Pag.

2

© copyright

POLÍTICA DE CALIDAD

QUALITY POLICY



Abril
April

2023



POLÍTICA DE CALIDAD

GecoHoses, consciente de la importancia que la Calidad tiene en el momento actual y en el futuro más inmediato, ha decidido impulsar una clara Política de Calidad en la organización, tendente a conseguir los siguientes fines:

- Cumplimiento de los requisitos establecidos por los diferentes reglamentos técnicos y normativas legales aplicables, para lo cual GecoHoses tiene contratados los canales y servicios de actualización oportunos.
- Mejora permanente de la calidad de nuestros productos, aumentando la competitividad en nuestros mercados, que permita proporcionar a nuestros clientes productos de mejor calidad día a día, en las mejores condiciones de calidad y precio del mercado.
- Conocimiento de las necesidades y expectativas del entorno y partes interesadas para fabricar productos que satisfagan las necesidades de estos.
- Analizar los riesgos internos y externos que nos permitan llevar a cabo mejoras continuas de nuestro sistema de gestión.

Para la consecución de estos objetivos generales la organización cuenta con unas instalaciones y bienes de equipo adecuados, junto con un equipo humano altamente cualificado, con años de dedicación al estudio, desarrollo y fabricación de nuestros productos, permitiendo ser novedosos en tecnología del producto que fabricamos y fidelizando al cliente.

Todo ello, conjuntamente con el Sistema de Gestión de la Calidad elaborado e implantado en la organización, nos permite actuar de una forma rápida, coordinada y sistemática para alcanzar los fines establecidos y tomar las acciones y medidas oportunas para corregir cualquier desviación respecto de los objetivos marcados.

Por ello se revisa periódicamente y así se mantiene adecuada a nuestras circunstancias presentes.

Siendo el Manual de Calidad el documento que desarrolla la Política de Calidad y la Dirección Estratégica de la organización y el Sistema de Gestión de la Calidad, el elemento integrador de las actividades y medios necesarios para la consecución de las mismas. Todos y cada uno de los miembros de GecoHoses son responsables de realizar su trabajo de acuerdo a las directrices establecidas en el Manual y documentos que lo desarrollan, ya que LA CALIDAD se consigue a través de todas las etapas y por todos y no sólo por unos pocos. Únicamente el esfuerzo coordinado de todos y cada uno de los miembros de la organización nos permitirá alcanzar los objetivos trazados.

QUALITY POLICY

GecoHoses, aware of the importance that Quality has at the present time and in the immediate future, has decided to promote a clear Quality Policy in the organization, aimed at achieving the following goals:

- Compliance with the requirements established by the different technical regulations and applicable legal regulations, for which GecoHoses has contracted the appropriate update channels and services.
- Permanent improvement of the quality of our products, increasing competitiveness in our markets, which allows us to provide our customers with better quality products day by day, in the best conditions of quality and market price.
- Knowledge of the needs and expectations of the environment and stakeholders to manufacture products that meet their needs.
- Analyze the internal and external risks that allow us to carry out continuous improvements to our management system.

To achieve these general objectives, the organization has adequate facilities and equipment, together with a highly qualified human team, with years of dedication to the study, development and manufacture of our products, allowing us to be innovative in the technology of the product we manufacture and creating customer loyalty.

All this, together with the Quality Management System developed and implemented in the organization, allows us to act quickly, coordinated and systematically to achieve the established goals and take the appropriate actions and measures to correct any deviation from the objectives marked.

For this reason, it is reviewed periodically and thus remains adequate to our present circumstances.

Being the Quality Manual the document that develops the Quality Policy and the Strategic Management of the organization and the Quality Management System, the integrating element of the activities and means necessary to achieve them. Each and every one of the members of GecoHoses is responsible for carrying out their work in accordance with the guidelines established in the Manual and documents that develop it, since QUALITY is achieved through all stages and by everyone and not just by a few.

Only the coordinated effort of each and every one of the members of the organization will allow us to achieve the objectives set.



Pag.

3

© copyright

Manguera polivalente especialmente diseñada para el transporte de productos farmacéuticos, cosméticos, químicos y alimentarios en las industrias farmacocósmica, biotecnológica y alimentaria.

- Excelente solución para uso bajo estrés dinámico durante el transporte de fluidos de alta pureza.
- Especialmente indicada para su uso en equipos de dosificación.
- Manguera de aspiración e impulsión.

Multipurpose hose specifically designed for conveying pharmaceutical, cosmetic, chemical and food products in pharma-cosmetic, biotech and food industries.

- Excellent solution for use under dynamic stress during transport of high purity fluids.
- Especially suitable for use on dosing equipments.
- Suction and delivery hose.

PRINCIPALES BENEFICIOS

El revestimiento interior fluorado inerte garantiza una excelente impermeabilidad y un transporte libre de contaminación del fluido transportado.

- Proporciona buena resistencia a temperaturas extremas y buena resistencia al estrés mecánico. •Manguera de acuerdo con EC 1935/2004 y 2023/2006/EC (GMP).
- Nuestro ciclo de producción está libre de ingredientes derivados de animales, ftalatos, adipatos, nitrosaminas y materiales sujetos a restricciones según CE 1907/2006 (REACH). •Tubo interior no plastificado. •Rango de Temperatura: De -40°C a +150°C dependiendo de los fluidos transportados.

MAIN BENEFITS

The essentially inert fluorinated inner lining ensures excellent impermeability and contamination-free transport of the transported fluid.

- Provides good resistance to extreme temperatures and good resistance to mechanical stress. •Hose in accordance with EC 1935/2004 and 2023/2006/EC (GMP).
- Our production cycle is free of ingredients derived from animals, phthalates, adipates, nitrosamines and materials subject to restrictions according to EC 1907/2006 (REACH). •Inner tube not plasticized. •Temperature Range: From -40°C to +150°C depending on the fluids conveyed.



Presión trabajo BAR	Presión de rotura BAR	Vacío BAR
10	40	-0,9
Working pressure BAR	Burst pressure BAR	Vacuum BAR



Abril
April

2023



- Manguera de silicona para aspiración e impulsión de productos de alta pureza, alimentarios y líquidos con contenido alcohólico de hasta 96%.
- Versión reforzada adecuada para aplicaciones de proceso que requieren un adecuado radio de curvatura y una alta resistencia al vacío.
 - Usada normalmente en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.
 - Resistente a la succión.

- Silicone hose for suction and delivery of high purity food and liquid products with an alcohol content of up to 96%.
- Reinforced version for process applications that require a suitable bending radius and high vacuum resistance.
 - Usually used in the food, pharmaceutical and cosmetic industries.
 - Resistant to suction.

PRINCIPALES BENEFICIOS

- Manguera de silicona curada con platino con propiedades antiadherentes, fabricada en sala limpia ISO 14644-1 clase 8.
- Usada en ambientes asépticos y aplicaciones sanitarias: producida con el máximo cuidado, desde la elección de los ingredientes de alta pureza hasta los procedimientos de producción y almacenamiento.
- Validación de grado farmacéutico: el diseño Clearway se prueba de acuerdo con la USP Clase VI y la Farmacopea de la UE.
- Manguera de acuerdo con EC 1935/2004 y 2023/2006/EC (GMP).
- El ciclo de producción está libre de ingredientes derivados de animales, ftalatos, adipatos, nitrosaminas y materiales sujetos a restricciones según la CE 1907/2006 (REACH). • Manguera no plastificada. • Rango de Temperatura: -60°C a +200°C.
- Esterilización con vapor hasta +135°C a 3,5 bar para máx. 90 minutos. • Esterilización con aire caliente hasta +200°C para máx. 30 minutos. • Las esterilizaciones repetidas a intervalos de menos de 1 hora pueden afectar las características mecánicas de la manguera.

MAIN BENEFITS

- Platinum-cured silicone hose with non-stick properties, manufactured in ISO 14644-1 class 8 clean room.
- Used in aseptic environments and sanitary applications: produced with the utmost care, from the choice of high-purity ingredients to production and storage procedures.
- Pharmaceutical Grade Validation – The Clearway design is tested in accordance with USP Class VI and the EU Pharmacopoeia. • Hose in accordance with EC 1935/2004 and 2023/2006/EC (GMP).
- The production cycle is free of ingredients derived from animals, phthalates, adipates, nitrosamines and materials subject to restrictions according to CE 1907/2006 (REACH). • Unplasticized hose. • Temperature Range: -60°C to +200°C.
- Steam sterilization up to +135°C at 3.5 bar for max. 90 minutes. • Hot air sterilization up to +200°C for max. 30 minutes.
- Repeated sterilizations at intervals of less than 1 hour can affect the mechanical characteristics of the hose



Abril | 2023



Presión trabajo BAR	Presión de rotura BAR	Vacío BAR
10	30	-0,9
Working pressure BAR	Burst pressure BAR	Vacuum BAR



- Manguera universal específicamente diseñada para el transporte de productos químicos, farmacéuticos, cosméticos y alimentarios dentro de las industrias farmacocósmética, biotecnológica y alimentaria.
- Excelente solución para industrias de procesamiento que requieren máxima seguridad durante el traslado de productos de alta pureza.
- Manguera de succión y entrega.

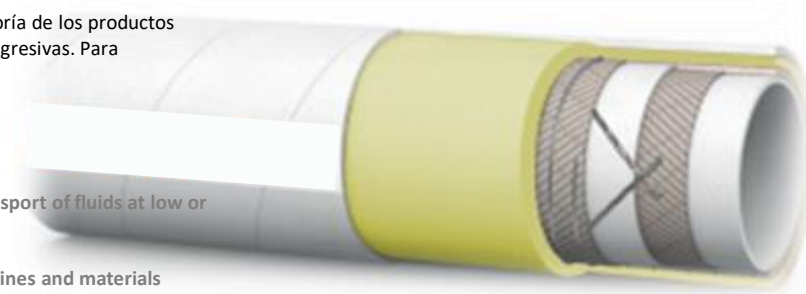
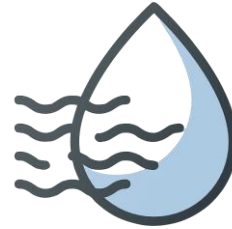
- Universal hose specifically designed for the transport of chemical, pharmaceutical, cosmetic and food products within the pharmaceutical, biotechnological and food industries.
- Excellent solution for processing industries that require maximum security during the transfer of high purity products.
- Suction and delivery hose.

PRINCIPALES BENEFICIOS

- Cubierta exterior con revestimiento que LIMITA la condensación provocada por el intercambio térmico debido al transporte de fluidos a baja o alta temperatura.
- Manguera de acuerdo con EC 1935/2004 y 2023/2006/EC (GMP).
- Nuestro ciclo de producción está libre de ingredientes derivados de animales, ftalatos, adipatos, nitrosaminas y materiales sujetos a restricciones según CE 1907/2006 (REACH).
- Rango de Temperatura: De -40°C a +150°C dependiendo de los fluidos transportados.
- El rango de temperatura se debe considerar como una indicación general que se refiere a la mayoría de los productos químicos; sin embargo, no incluye las combinaciones de productos ni las condiciones de uso más agresivas. Para aplicaciones específicas consultar con nuestro Departamento Técnico.
- Esterilización hasta +130°C para máx. 30 minutos.

MAIN BENEFITS

- Outer cover with coating that LIMITS the condensation caused by heat exchange due to the transport of fluids at low or high temperature.
- Hose in accordance with EC 1935/2004 and 2023/2006/EC (GMP).
- Our production cycle is free of ingredients derived from animals, phthalates, adipates, nitrosamines and materials subject to restrictions according to CE 1907/2006 (REACH).
- Temperature Range: From -40°C to +150°C depending on the fluids transported.
- The temperature range should be considered as a general indication that refers to most chemicals; however, it does not include the most aggressive product combinations or conditions of use. For specific applications consult our Technical Department.
- Sterilization up to +130°C for max. 30 minutes.



Presión trabajo BAR	Presión de rotura BAR	Vacío BAR
10	40	-0,9
Working pressure BAR	Burst pressure BAR	Vacuum BAR




 Abril
 April | 2023



•Manguera translúcida para impulsión/aspiración, diseñada específicamente para transportar aire mezclado con polvos; usada habitualmente en la industria farmacéutica y alimentaria. Interior diseñado y desarrollado para asegurar la disipación electrostática, con resistencia R <109 Ω.

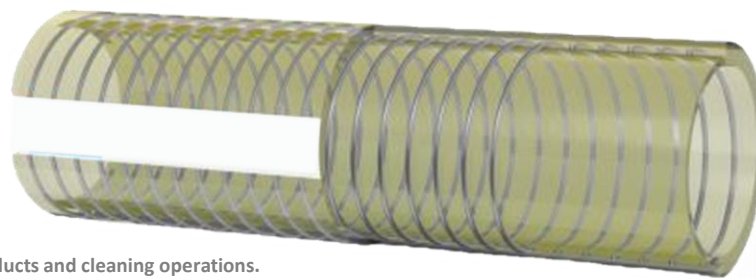
•Translucent hose for impulsion/suction, specifically selected to transport air mixed with powders; Commonly used in the pharmaceutical and food industry. Interior designed and developed to ensure electrostatic dissipation, with resistance R <109 Ω.

PRINCIPALES BENEFICIOS

- La superficie interior de la manguera, lisa y compacta, facilita el flujo de los productos transportados y las operaciones de limpieza.
- Excelente resistencia a la abrasión. •Construcción transparente para facilitar la inspección visual de los medios transportados.
- Ligera y fácil de manejar. •Manguera de acuerdo con el Reglamento CE 1935/2004 y 2023/2006/CE (BPF).
- Nuestro ciclo productivo no emplea ftalatos, plastificantes, ingredientes derivados de animales y nitrosaminas, reduciendo así el riesgo bacteriano y contaminación del producto transportado. •Manguera no plastificada CE 1907/2006 (REACH).
- Rango de Temperatura: De -10°C a +85°C (Limpieza con agua hasta +100°C sin presión). •Factor de Seguridad: ≥ 3 veces la presión de trabajo. •US Pharmacopoeia Clase VI, no citotóxico acc. a ISO 10993-Parte 5. •Cumplimiento: FDA, TRGS 727, Reglamento UE n. 10/2011, D. M. 21/03/73 y siguientes enmiendas, ISO 10993-4, -10, -11.

MAIN BENEFITS

- The inner surface of the hose, smooth and compact, facilitates the flow of transported products and cleaning operations.
- Excellent resistance to abrasion. •Transparent construction to facilitate visual inspection of the transported media.
- Light and easy to handle. •Hose in accordance with CE Regulation 1935/2004 and 2023/2006/CE (GMP).
- Our production cycle does not use phthalates, plasticizers, ingredients derived from animals and nitrosamines, thus reducing the bacterial risk and contamination of the transported product. •Non-plasticized hose CE 1907/2006 (REACH).
- Temperature Range: From -10°C to +85°C (Cleaning with water up to +100°C without pressure). •Safety Factor: ≥ 3 times the working pressure. •US Pharmacopoeia Class VI, non-cytotoxic acc. to ISO 10993-Part 5. •Compliance: FDA, TRGS 727, EU Regulation no. 10/2011, D. M. 03/21/73 and subsequent amendments, ISO 10993-4, -10, -11.



Presión trabajo BAR	Presión de rotura BAR	Vacío BAR
1	3	-0,9 / -0,8
Working pressure BAR	Burst pressure BAR	Vacuum BAR



Abril
April

2023





Mangueras translúcidas de goma TPE-S higiénica.

- Superficie interna y externa completamente lisa para favorecer el paso de sustancias y para facilitar la limpieza y la desinfección antes y después del uso.
- Altamente neutral a olores y a sabores, preservando las propiedades organolépticas de las sustancias transportadas.
- Resistente a la hidrólisis y a los ataques microbianos.
- Material curing free: pharmasteel no requiere ningún proceso de vulcanización, con lo que se evita el riesgo de extracción de residuos de vulcanización en el producto final.
- Excelente resistencia al ozono, al envejecimiento y a la intemperie; buena resistencia química e impermeabilidad. Material versátil resistente a los aceites y grasas en condiciones de uso común.
- Alimentaria según la normativa Europea EU Regulation 10/2011 (clase A, B, C, D1, D2), FDA regulations (Title 21 CFR 177.2600, clases D, E). Idóneo para el sector farmacéutico según la normativa internacional USP CLASS VI.
- Industria alimentaria y farmacéutica: Aspiración y transporte de productos cosméticos, alimentos y sustancias farmacéuticas, a temperaturas de hasta +100° C. Para el transporte de leche y derivados, vinos de calidad, zumos de fruta, licores con concentraciones alcohólicas de hasta el 96%, cremas, jabones, aromas y pigmentos.

Translucent hygienic TPE-S rubber hoses.

- Completely smooth internal and external surfaces to favor the passage of substances and to facilitate cleaning and disinfection before and after use.
- Highly neutral to odors and flavors, preserving the organoleptic properties of the transported substances.
- Resistant to hydrolysis and microbial attacks.
- Curing free material: pharmasteel does not require any vulcanization process, thus avoiding the risk of extraction of vulcanization residues in the final product.
- Excellent resistance to ozone, aging and weathering; good chemical resistance and impermeability. Versatile material resistant to oils and fats under conditions of common use.
- Food according to European regulations EU Regulation 10/2011 (class A, B, C, D1, D2), FDA regulations (Title 21 CFR 177.2600, classes D, E). Suitable for the pharmaceutical sector according to the international standard USP CLASS VI.
- Food and pharmaceutical industry: Aspiration and transport of cosmetic products, food and pharmaceutical substances, at temperatures up to +100° C. For the transport of milk and derivatives, quality wines, fruit juices, liquors with alcohol concentrations up to 96%, creams, soaps, aromas and pigments.



Abril
April | 2023



TRI-CLAMP ISO 2852 - BS 4825-3

- CONSTRUCCIÓN: Acero Inoxidable AISI 316-L.
- CONSTRUCTION: AISI 316-L Stainless Steel.



Abril
April

2023



GECOHOSSES EUROPEAN GROUP



Los acoplamientos **Dry Link sanitarios** están especialmente diseñados para la industria farmacéutica, biotecnológica, alimentaria y cosmética, donde se requiere una limpieza extrema. Se suministran con extremos Tri-Clamp y con componentes internos pulidos con un acabado de espejo de 20 RA micro pulgadas (0,50 RA micrones). Hay disponible una amplia variedad de tamaños, materiales del cuerpo y de la junta.

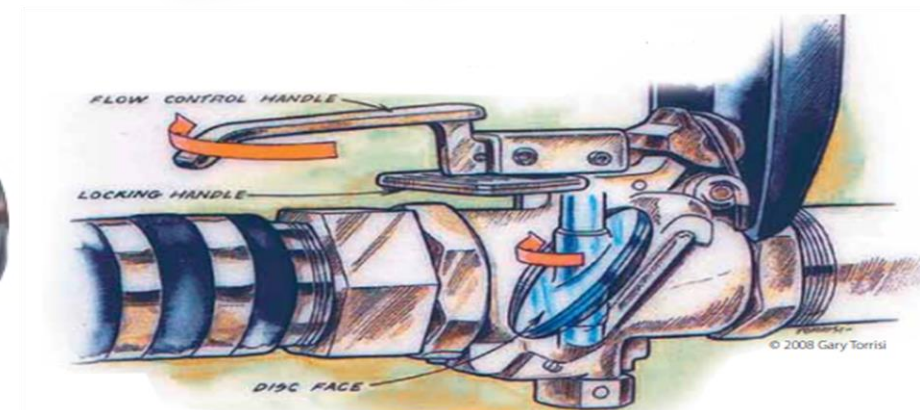
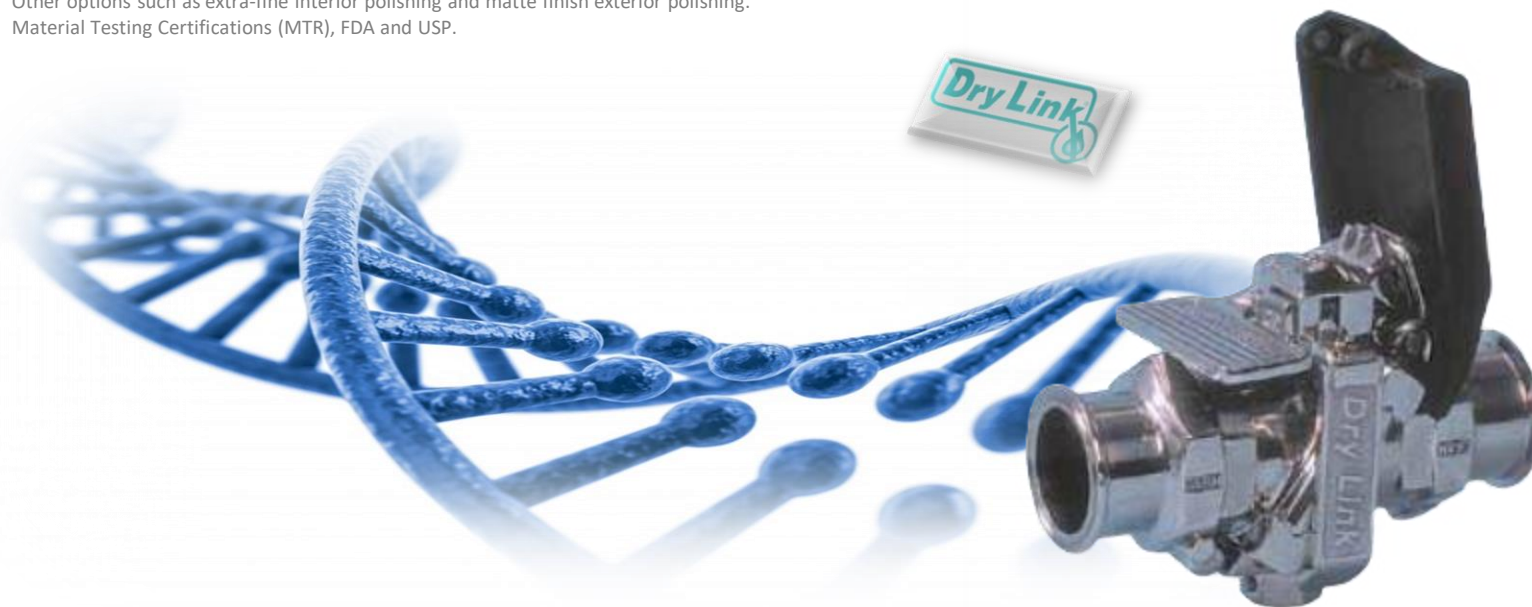
Otras opciones como pulido interior extrafino y pulido exterior acabado mate.

Certificaciones de pruebas de materiales (MTR), FDA y USP

Sanitary Dry Link couplings are specially designed for the pharmaceutical, biotech, food and cosmetic industries where extreme cleanliness is required. Supplied with Tri-Clamp ends and internal components polished to a 20 RA micro inch (0.50 RA micron) mirror finish. A wide variety of sizes, body and gasket materials are available.

Other options such as extra-fine interior polishing and matte finish exterior polishing.

Material Testing Certifications (MTR), FDA and USP.



Abril
April

2023



Línea de accesorios con revestimiento de fluoropolímero (PFA) que cumplen los estándares alimentarios y farmacéuticos; neutro translúcido (sin pigmentar) o negro conductivo. Igualmente podemos satisfacer las demandas específicas de nuestros clientes, mediante la producción de accesorios personalizados, incluso en caso de pequeñas cantidades.

Line of fluoropolymer (PFA) coated accessories that meet food and pharmaceutical standards; translucent neutral (unpigmented) or conductive black. We can also satisfy the specific demands of our customers, through the production of customized accessories, even in case of small quantities.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DE LOS ACCESORIOS REVESTIDOS DE PFA

- **APLICACIONES Y RESISTENCIA QUÍMICA:** Los accesorios revestidos de PFA se utilizan especialmente para aplicaciones de alta pureza en la industria farmacéutica. Gracias a la excelente resistencia química, son la mejor y más segura solución para las más críticas aplicaciones en la industria química.
- **DE POR VIDA:** el revestimiento de perfluoropolímero (PFA) garantiza un mejor rendimiento y una mayor vida útil del conjunto de mangueras, lo que reduce los costos de operación y mantenimiento.
- **CUMPLIMIENTO ALIMENTARIO Y FARMACÉUTICO:** Cumplimiento del revestimiento de PFA con la regulaciones FDA y USP Clase VI para uso en productos farmacéuticos, cosméticos y alimentarios industrias
- **SEGURIDAD:** El PFA, unido a la pieza en AISI 316L mediante moldeo por inyección, genera una unión segura mediante geometrías especiales, creadas sobre el soporte metálico para evitar el riesgo de implosión en caso de succión y altas temperaturas.

FEATURES AND BENEFITS OF PFA LINED FITTINGS

- **APPLICATIONS AND CHEMICAL RESISTANCE:** PFA-lined fittings are especially used for high purity applications in the pharmaceutical industry. Thanks to the excellent chemical resistance, they are the best and safest solution for the most critical applications in the chemical industry.
- **LIFETIME:** Perfluoropolymer lining (PFA) ensures a better performance and a longer lifetime of the hose assembly, thus reducing the operating and maintenance costs.
- **FOOD and PHARMA COMPLIANCE:** Compliance of the PFA liner with the regulations FDA and USP Class VI for use in pharmaceutical, cosmetic and food industries.
- **SAFETY:** The PFA, joined to the metal part in AISI 316L* by injection molding, is further anchored by means of special geometries created on the metal support in order to avoid the risk of implosion in case of suction and high temperatures.



Abril
April

2023



Manguera específicamente diseñada para su uso en bombas peristálticas, adecuada para el transporte de productos de alta pureza.

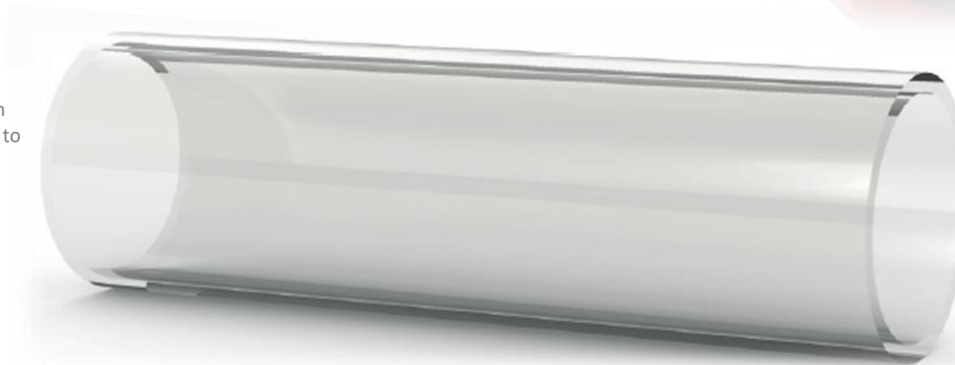
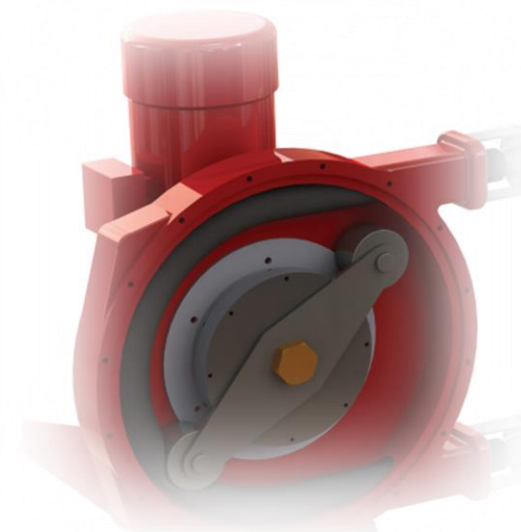
Specifically designed for use on peristaltic pumps, suitable for transport of high purity products.

PRINCIPALES BENEFICIOS

- Las excelentes propiedades mecánicas aseguran una vida útil más prolongada.
- Construcción transparente para facilitar la inspección visual.
- La manguera cumple con el Reglamento CE 1935/2004 y 2023/2006/CE (BPF). El ciclo de producción de nuestra fábrica está libre de ingredientes derivados de animales, ftalatos, adipatos, nitrosaminas y materiales sujeto a restricciones según el Reglamento Europeo CE vigente 1907/2006 (REACH).
- Manguera sin olor, no plastificada.
- Rango de temperatura: -30°C a +90°C.

MAIN BENEFITS

- The outstanding mechanical properties ensure a longer lifetime.
- See-through construction for easy visual inspection.
- The hose complies with the Regulations EC 1935/2004 and 2023/2006/EC (GMP). The MTG production cycle is free from animal derived ingredients, phthalates, adipates, nitrosamines and materials subject to restrictions according to the current European Regulation EC 1907/2006 (REACH).
- Odourless, non-plasticized hose
- Temperature range: -30°C to +90°C.



Abril
April

2023



El conocimiento tecnológico a nivel industrial de la dinámica de fluidos, constituye nuestra mejor respuesta a la problemática planteada en la constante manipulación de tuberías flexibles y acoplamientos.

“Más de 40 años de experiencia nos avalan (1982)”

Technological knowledge at an industrial level of fluid dynamics is our best answer to the problem raised in the constant handling of flexible pipes and couplings.

“More than 40 years of experience support us (1982)”



Comercial
sales@gecoeuropean.com
+34 955 29 65 85



Portugal
lsantos@gecoeuropean.com
+351 967 456 254



www.gecoeuropean.com

